

# 宝鸡市生态环境局陈仓分局

宝环陈函（2024）5号

## 宝鸡市生态环境局陈仓分局 关于宝鸡德信锦业科技发展有限公司钣金 件加工及粉末喷涂项目环境影响报告表 批 复

宝鸡德信锦业科技发展有限公司：

你公司报送的《宝鸡德信锦业科技发展有限公司钣金件加工及粉末喷涂项目环境影响报告表》及技术评估专家意见收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规规定，经我局研究，现批复如下：

一、项目建设地点位于陕西省宝鸡市陈仓区东关科技工业园东院1号，该项目占地2255平方米，计划投资1000万元，主要建设2条静电喷塑生产线（1条全自动线、1条半自动线），包括生产车间、原料库、产品库、办公室、一般固体废物、危险废物暂存间，购置二保焊机、抛丸机、角磨机及静电喷塑、固化等生产设施及配套污染治理设施，形成年产新能源汽车气瓶支架件20000套生产能力。该项目在全面落实环评报告表及本批复提出的污染防治措施后，做到达

标排放和总量控制的要求，才具有环境可行性。

二、在项目建设和营运过程中，必须认真落实环评报告中提出的各项环保要求，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，重点做好以下工作：

1、项目运营期废气主要为焊接烟尘、抛丸粉尘、喷塑粉尘、固化有机废气及燃烧器燃烧废气。焊接过程中产生少量焊接烟尘采用移动式烟尘净化器对焊接废气进行收集处理后无组织排放，满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值；封闭式抛丸机抛丸过程中产生的粉尘经抛丸机自带的布袋除尘器处理后，通过15米高排气筒排放；项目设置“房中房”喷塑室，喷塑粉尘经配套滤筒废气处理系统处理后，通过15米高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表2中大气污染物排放限值；固化过程中产生有机气体通过全自动生产线在固化廊道顶部设置集气罩收集，经二级活性炭吸附箱处理后经15米高的排气筒排放，满足《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》

（环办大气函【2020】（340号））A级排放限值、《挥发性有机物排放控制标准》（DB 61/T 1061-2017）表1中表面涂装行业最高允许排放浓度；液化石油气燃烧废气直接通入燃烧器烘道，通过15米高排气筒有组织排放《工业炉窑大气污染综合治理方案》相关排放限值要求。

2、本项目产生少量生活污水，经化粪池处理后、经市政污水管网排入陈仓区污水处理厂再处理。

3、通过选用低噪声设备，厂房隔音，空压机、风机增加隔音罩、加垫减震，维护保养等措施降噪，满足《工业企

业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、按照《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001标准，对废活性炭、废机油暂分类隔离暂存在现有项目危废暂存间，定期交有资质单位运输和处置；对废钢丸、收尘灰收集后外售物资回收部门；滤筒过滤粉尘全部回用于生产；生活垃圾经分类收集后暂存在生活垃圾桶，每日交由当地环卫部门收集处理。

5、项目建设全面对照环评报告中《项目与〈重污染天气行业应急减排措施制定技术指南〉的符合性分析表》提出各项措施，严格落实原辅材料、无组织排放、治污设施、排放限值、监测监控、环境管理、运输方式、运输监管等要求，确保项目建设绩效达到A级企业要求。

6、高度重视环境风险防范工作。修订环境风险事故应急预案，并报生态环境主管部门备案，配备足够的应急队伍、设备和物资，制定环境应急监测方案，定期组织开展突发环境事件应急演练，确保环境安全，对液化石油气及机油应分类存放于原辅料储藏间，做好地面防渗措施，配备灭火器等消防器材并定期检查更换；危险废物暂存危废暂存间，盛装危险废物容器底部设置防渗托盘，同时由专人管理；加强液化石油气使用、储存管理。

7、你单位应当按照国家规定时限在投入生产或使用并产生实际排污行为之前领取排污许可证，并严格按照排污许可证规定的污染物排放种类、浓度、总量等排污。

8、按照环评报告表落实环境管理、排污口规范化等相关要求。

三、环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报

批该项目的环境影响报告表。自环境影响报告表批复文件批准之日起,如超过5年方决定工程开工建设的,环境影响报告表重新审核。项目建成后,应在启动生产设施或者在实际排污前取得排污许可证。必须按规定程序进行竣工环境保护验收。

四、该项目环境属地监管由陈仓区科技工业园区管委会负责落实,行业监管由区工信局负责。

五、项目建设期间的环境现场监督管理由区生态环境保护综合执法大队负责。

宝鸡市生态环境局陈仓分局

2024年1月19日



---

抄送:陈仓科技工业园,区工信局,区生态环境保护综合执法大队

宝鸡市生态环境局陈仓分局

2024年1月19日印